

Dati personali:

## Marco Laera

Nato ad Ostuni (Br) il 16/07/1984

Residenza: via Gaspare Petrarolo 25, Ostuni (Br)

Telefono: 347/5835518

indirizzo email: marcolaera@gmail.com



---

### Curriculum Vitae

---

#### TITOLI DI STUDIO:

**Iscrizione ordine professionale dei farmacisti sede di Milano**

**Corso di perfezionamento: *Fondamenti razionali e critici per l'utilizzo terapeutico delle piante medicinali e degli integratori alimentari.***

c/o l'Università degli studi di Milano

**Laurea magistrale in Farmacia**

c/o Università degli studi di Milano.

Titolo della tesi: "Neurobiologia, psicologia ed etica del effetto placebo".

(*valutazione conseguita 110/110*)

**Diploma di maturità scientifica**

c/o Liceo scientifico L. Pepe di Ostuni (BR)

#### ESPERIENZE PROFESSIONALI NEL SETTORE FARMACEUTICO:

*Dal 1/2/2017 a oggi* • **COLLABORATORE**

c/o Farmacia privata Spennati, Brindisi – direttore Dott. Gianluigi Spennati

*Dal 7/9/2016 al 28/2/2017* • **COLLABORATORE**

c/o Farmacia Montiano, Cesena – Dott.ssa Flaviana Betti

*Dal 1/09/2010* • **FARMACISTA COLLABORATORE**

c/o Farmacia Bligny, viale Bligny 3/A Milano – direttore Dr. Giovanni Brambilla

*Dal 09/2009 al 04/2010* • **TIROCINIO**

c/o Farmacia Bligny, viale Bligny 3/A Milano – direttore Dr. Giovanni Brambilla

#### Esperienze professionali precedenti al conseguimento della laurea:

Maschera presso il teatro Verdi, teatro Franco Parenti ed alla Scala, tutti siti in Milano.

#### RESPONSABILITÀ PROFESSIONALI:

Responsabile del laboratorio galenico.

Conoscenza degli integratori alimentari e di omeopatia.

Responsabile del reparto di autodiagnosi. CUP.

#### ATTITUDINI PERSONALI

Capacità d'ascolto e rapido feedback verso l'interlocutore.

Ottima propensione al consiglio.

Adattabilità al lavoro sotto pressione ed al *problem solving*.

Dinamico e collaborativo.

#### COMPETENZE:

##### **Tecniche**

Ottima conoscenza dei sistemi operativi: windows, mac che linux.

Esperto nell'uso dei gestionali.

##### **Linguistiche**

Buona conoscenza dell'inglese sia parlato che scritto.

##### **PATENTI:**

Patente A, B e per barche a vela oltre le 12 miglia